

D67M PREMIER

GARANTIE DE QUALITÉ

Le poteau d'incendie D67M Premier de Clow Canada intègre de nouvelles caractéristiques de conception et des composantes améliorées pour une meilleure performance dans la lutte contre les incendies, une plus grande durabilité, une économie et une commodité accrue. Ces poteaux d'incendie sont fabriqués au Canada selon les plus grands standards de qualité. Chaque unité est entièrement et minutieusement testée (UL/FM & AWWA) avant de quitter l'usine de fabrication de Clow Canada.

La lubrification du poteau d'incendie D67M Premier est assurée par le mécanisme antigel unique Hydra-Lube™.

ENTRETIEN

Le poteau d'incendie D67M Premier, peut être orienté dans n'importe quelle position pendant ou après l'installation, sans perturber le fonctionnement du mécanisme. La robustesse du D67M Premier permet de résister aux dommages causés par la circulation. Il est conçu pour effectuer l'entretien, la réparation et le remplacement des pièces en toute simplicité.

Le mécanisme intérieur peut être retiré en entier et remplacé en 20 minutes, sans excavation. Avec les options alternatives de conception et un large éventail d'accessoires, il répond bien aux besoins et attentes des secteurs municipal et industriel.

LES AVANTAGES

- Grande efficacité du poteau d'incendie de type à compression.
- L'écrou de manœuvre Hydra-Lube™ est lubrifié en usine et les joints toriques scellés assurent un fonctionnement efficace et durable.
- Un faible couple est exigé pour ouvrir ou fermer le poteau d'incendie.
- Autodrainant.
- Étanchéité assurée grâce aux joints toriques sur et à l'intérieur de l'écrou de manœuvre, ainsi que sur le siège principal, ces pièces sont en bronze.
- Durabilité et efficacité du siège.
- Positionnement multiple.
- Accouplement de tige de sécurité et d'une bride de rupture.
- Pièces internes faciles à enlever, facilitant l'installation sous terre.

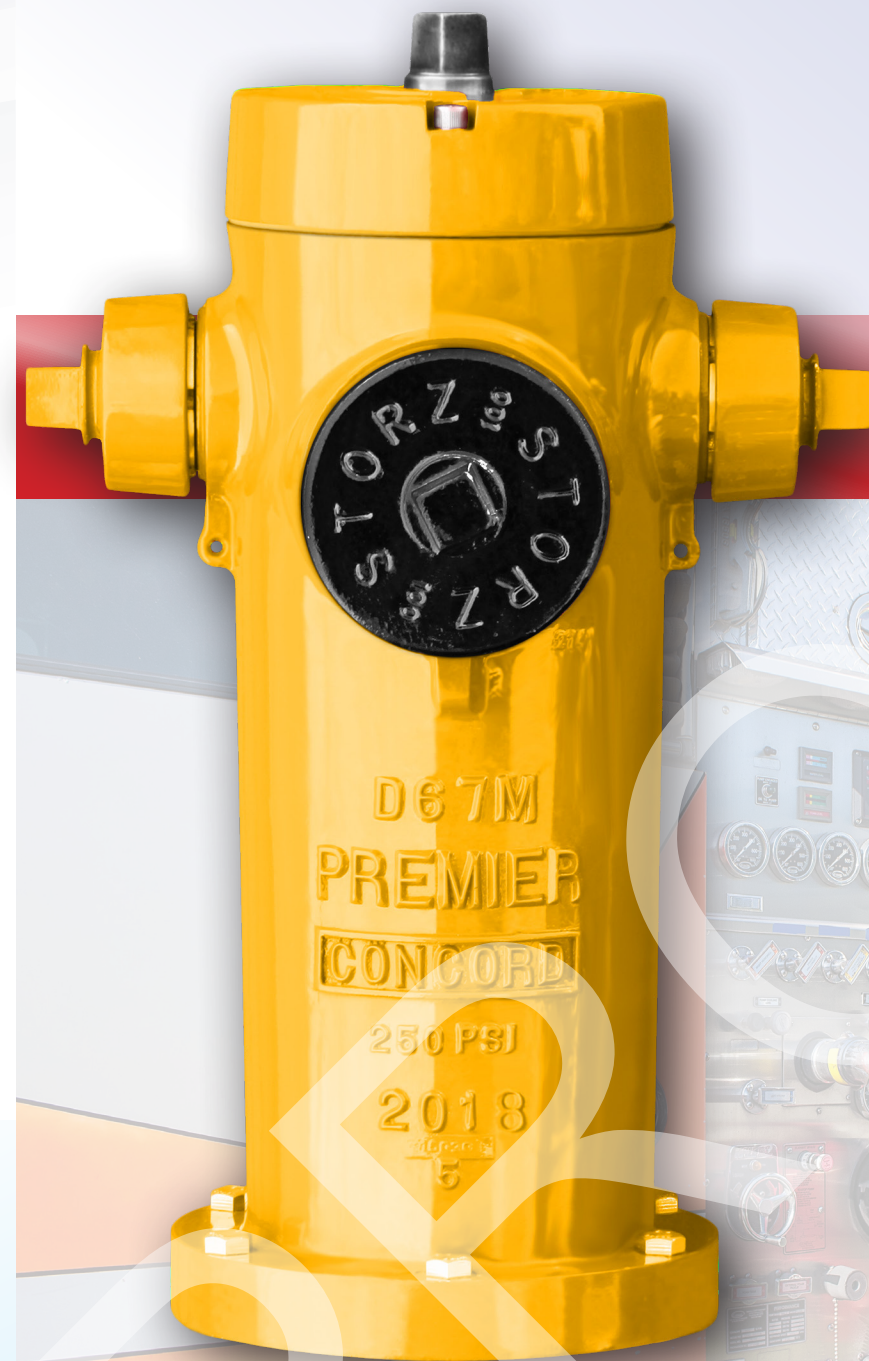
LES PRODUITS FABRIQUÉS AU CANADA : C'EST IMPORTANT! communauté en matière d'économie, de sécurité et d'environnement. Établie en 1834, Clow Canada est le seul fabricant national canadien de poteaux d'incendie.

Tous nos produits sont conformes ou supérieurs aux certifications de l'industrie : AWWA, UL, ULC, ASTM et NSF. Nos produits sont conçus pour affronter les défis uniques que l'on rencontre dans le climat extrême du Canada.

Dans nos usines de Saint John, N.-B., aussi bien que dans notre entrepôt de Medicine Hat en Alberta, nos vastes installations et nos technologies novatrices font de nous un chef de file de la

De la sécurité et de la responsabilité environnementale à la formation des employés en passant par l'approche communautaire, nous travaillons continuellement pour être les meilleurs.

Lorsque vous décidez de vous tourner vers des produits de qualité bénéficiant d'une longue histoire, n'oubliez pas que « Nous fabriquons au Canada et c'est important ».



HAMILTON, ONTARIO
NUMÉRO SANS FRAIS
1-800-561-9931
Tél: (905) 548-9604
sales@clowcanada.com
www.clowcanada.com



LORS D'UNE COMMANDE, SOUMISSION OU DESSIN TECHNIQUE, VEUILLEZ FOURNIR LES INFORMATIONS SUIVANTES:

- Type de poteau d'incendie-Régulier / 2 bouches / 2 bouches et 1 bouche de pompage / Ensemble de conversion pour ancien poteau d'incendie.
- Bouches et bouche de pompage: types de filets.
- Type d'emboîtement.
- Profondeur ou longueur.
- Sens de l'ouverture.
- Diamètre et format de l'écrou de manœuvre.
- Couleur désirée.
- Ville ou municipalité.

CLOW
CLOW CANADA
Clow Canada une division de McWane inc.

Est du Canada
Grandview Industrial Park
245 Industrial Drive,
Saint John, N.B. E2R 1A4
Tel: (506) 633-2541
Fax: (506) 634-8936

Ouest Canadien
801 Smelter Ave. S.E.
P.O. Box 1000
Medicine Hat, AB T1A 3N4
Tel: (403) 527-3553
Fax: (403) 527-7454

Siège Social
1757 Burlington St. East
P.O. Box 2849
Hamilton, ON L8H 3R5
Tel: (905) 548-9604
Fax: (905) 548-6885



www.clowcanada.com

Poteau d'incendie canadien

D67M PREMIER



FABRICATION
100%
CANADIENNE



TENDANCE ET DESIGN INNOVATEUR
.....
AWWA C502 ULC-approuvé FM · 250 lbs / po² pression opérationnelle
Garantie limitée de 12 ans

CLOW
CLOW CANADA
Clow Canada une division de McWane inc.



Pour des générations

CARACTÉRISTIQUES DU D67M Premier

- » Écrou de manoeuvre en bronze lubrifié et muni de joints toriques.
- » Système antigel Hydra-Lube™
- » Les bouches de 65mm sont barrées et sécurisées de l'extérieur à l'aide d'une Vis "Allen".
- Des joints toriques permettent l'étanchéité complète.
- » Tige carrée de 1-1/4".
- » Ouverture de l'opercule de 5" de diamètre.



- » Modèle avec bride de rupture et accouplement de sûreté.
- » Fabrication conçue pour une ouverture complète grâce au dégagement complet du support inférieur de l'opercule au fond du socle.
- » Garantie limitée de 12 ans du manufacturier.
- » Poteau d'incendie fabriqué par Clow Canada "D67M PREMIER".

Le roulement à aiguille est à l'épreuve de la corrosion et permet ainsi un fonctionnement fiable à faible couple, même à 250lbs/ po carré.

Facile à identifier et à entretenir. Les bouches de 65mm et la bouche de pompage sont mécaniquement barrées et étanches grâce aux joints toriques inclus.

Goupille incluse pour faciliter le démontage.

La bride de rupture (marguerite) et l'accouplement de tige sont conçus pour se rompre en cas d'impact pour ainsi protéger les pièces internes du poteau d'incendie.

Deux purgeurs automatiques de 3/8" de diamètre, installés à 180 degrés sur le socle, permettent le drainage efficace après utilisation.

Trois drains de 1/4" de diamètre permettent au poteau d'incendie d'être bouché de l'intérieur.

SPÉCIFICATIONS DE CONCEPTION

(TEL QUE AWWA C502-NSF-ULC ET FM)

1. Le poteau d'incendie sera fabriqué selon la dernière version de la norme AWWA C502 et certifié par UL en accord avec ANSI/ NSF 61 ET ANSI/NSF 372 (Vérification du contenu en plomb des produits en contact avec l'eau potable).
2. Le poteau d'incendie sera conçu pour fournir 250 lbs/ po² de pression maximale de service et sera testé à 500 lbs/ po² de pression hydrostatique.
3. Le poteau d'incendie devra être classé FM 250lbs/ po² de pression maximale de service et ULC 200 lbs / po² de pression maximale de service.
4. Le poteau d'incendie sera du type compression conçu avec un corps tubulaire à sec comprenant une tige de manoeuvre centrale et une entrée d'eau d'un diamètre nominale de 150mm (6") à Joint mécanique, Pression (Tyton) ou à Bride.
5. La tige supérieure sera conçue en acier inoxydable, afin de permettre aux joints toriques d'y reposer.
6. Les entrées (coudes) standard seront en Fonte ASTM A126 Class B - ou - en Fonte Ductile ASTM A536 (65-45-12) et un enduit d'époxyle recouvrira l'intérieur et l'extérieur de la base (coude)
7. Le poteau d'incendie sera fabriqué avec un écrou de manoeuvre en bronze et muni d'un collet d'appui intégral. Afin de faciliter le fonctionnement du poteau d'incendie, un palier de butée en Delrim™ sera localisé sur la partie supérieure du collet d'appui.
8. Le poteau d'incendie devra avoir à la base de l'opercule un support entièrement fermé et élanche afin de protéger les filets de la tige inférieure. Cela permet une résistance à la corrosion et une facilité lors du démontage.
9. La section intermédiaire devra être en fonte ductile, AWWA (ANSI C151)
10. Le poteau d'incendie doit être muni d'un mécanisme simple permettant de boucher les orifices de vidanges après l'installation, sans nécessiter d'excavation.

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

1. 2 bouches ou 2 bouches et une prise de pompage fileté ou connection rapide Storz
2. Entrées (coudes) disponibles: 150mm (6") Joint Mécanique (ANSI A-21.11) 150mm (6") Bride (ANSI B16.1 Class 125) 150mm (6") Joint Pression (Tyton) (AWWA C111/A21.11)
3. Les entrées (coudes) standard sont disponibles en fonte ASTM A126 Class B -ou- en fonte ductile ASTM A536 (65-45-12)
4. Noix d'opération Hydralube – voir les formes standard sur les dessins d'atelier.
5. Deux bouches 65mm (2.5") - Filets des bouches pour convenir aux normes nationales, provinciales ou municipales ou connection rapide STORZ .
6. Une prise de pompage fileté 114mm (4.5") ou à connection rapide STORZ 100mm (4") ou Storz 125mm (5") pour convenir aux normes nationales, provinciales ou municipales
7. Bouchons pour convenir aux filets des bouches – voir les formes standard sur les dessins d'atelier.
8. Deux drains .375" NPT (3/8") dans l'entrée (coude) à 180 degrés et drains de vidange internes.
9. Chaines disponibles pour les différentes configurations.