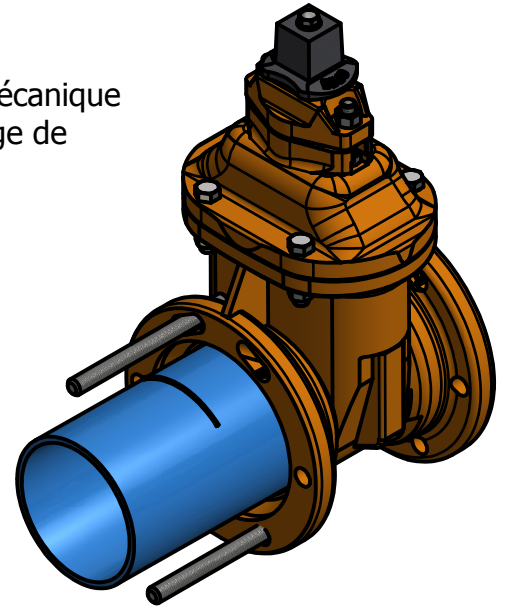
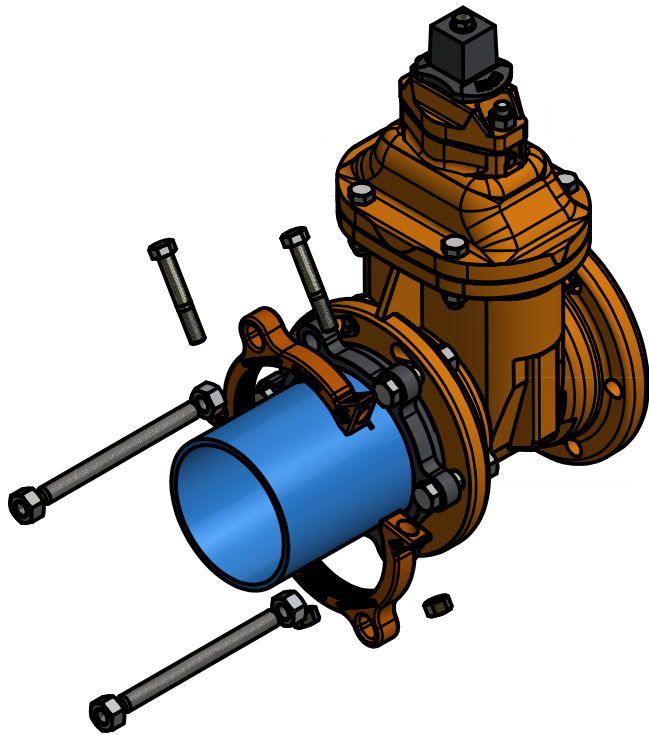


300C INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE COLLETS DE RETENU

1. Insérer le tuyau dans la cloche du joint mécanique.
Placer la tige filetée dans les trous de la cloche du joint mécanique et faire une ligne sur le tuyau à un pouce du bout de la tige de retenu.

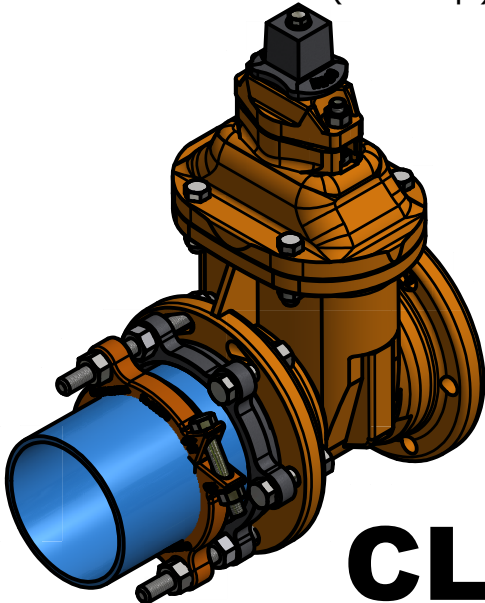


2. Assembler le gland du joint mécanique, en accord avec les spécifications AWWA, omettant les tiges. Placer le collet sur le tuyau, en alignant le collet sur la ligne faite sur le tuyau, mettre les boulons et noix hexagonales dans les oreilles du collet, en s'assurant que le bout des tiges de retenu soit visible. **NE PAS SERRER LES BOULONS, LES LAISSER DESSERRER.**

3. Insérer les tiges de retenu et les noix en s'assurant qu'une noix soit entre le gland et le collet de retenu. Serrer les boulons et noix du gland du joint mécanique tel que spécifié par l'AWWA. Installer une seconde noix sur la partie exposée de la longue tige de retenu et serrer légèrement sur la face extérieure du collet. Serrer les boulons et noix de chaque côté du collet, en s'assurant que les écarts entre les deux demi-lune du collet soient égaux.

Couple de serrage des boulons du collet de retenu:

4" - 6" collets (100 lbs-pi)
8" collets (150 lbs-pi)
10" - 12" collets (200 lbs-pi)



4. Serrer à la main les noix des tiges de retenu derrière le collet.

SERRER LÉGÈREMENT LES BOULONS DES TIGES DE RETENU.

CLOW CANADA